

## メートルねじ用

### スチールねじゲージ

For metric threads  
Steel thread plug gauge and ring gauge

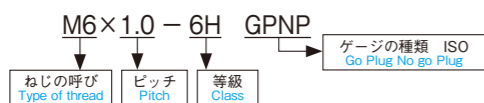
#### メートルねじプラグゲージ (Metric Thread Plug Gauge)

■ 表記例 Notation Example

メートルねじプラグゲージ (JIS方式) Metric Thread Plug Gauge (JIS method)



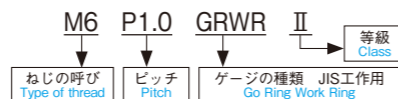
メートルねじプラグゲージ (ISO方式) Metric Thread Plug Gauge (ISO method)



#### メートルねじリングゲージ (Metric Thread Ring Gauge)

■ 表記例 Notation Example

メートルねじリングゲージ (JIS方式) Metric Thread Ring Gauge (JIS method)



メートルねじリングゲージ (ISO方式) Metric Thread Ring Gauge (ISO method)



#### ねじリングゲージ摩耗点検用プラグゲージ (Plug Gauge for Thread Ring Gauge Wear Inspections)

■ 表記例 Notation Example

摩耗点検プラグゲージ (JIS方式)  
通り側ねじリングゲージ用  
Wear Inspection Plug Gauge (JIS method)  
For go thread ring gauges

M6 P1.0 GW II

摩耗点検用プラグゲージ記号  
Symbol for wear inspection plug gauges

摩耗点検プラグゲージ (ISO方式)  
通り側ねじリングゲージ用  
Wear Inspection Plug Gauge (ISO method)  
For go thread ring gauges

M6 x 1.0 - 6g GW

摩耗点検プラグゲージ (ISO方式)  
止り側ねじリングゲージ用  
Wear Inspection Plug Gauge (ISO method)  
For not go thread ring gauges

M6 x 1.0 - 6g NW

摩耗点検用プラグゲージ記号  
Symbol for wear inspection plug gauges

#### メートルねじの呼びとピッチの一覧表 (Table for metric Threads size and Pitches)

(単位: mm)

ねじの呼び Nominal designation of threads	並目ピッチ Coarse pitch	細目ピッチ Fine pitch	ねじの呼び Nominal designation of threads	並目ピッチ Coarse pitch	細目ピッチ Fine pitch
M1	0.25	0.2	M27	3	*2 1.5 *1
M1.1	*0.25	*0.2	M28		2 1.5 1 ▲0.5
M1.2	0.25	0.2	M30	3.5	*3 2 1.5 1 ▲0.5
M1.4	0.3	0.2	M32		2 1.5 ▲1 ▲0.5
M1.6	*0.35	*0.2	M33	3.5	*3 *2 1.5
M1.7	▽0.35	▲0.2	M34		▲2 ▲1.5 ▲1 ▲0.5
M1.8	*0.35	*0.2	M35		1.5
M2	0.4	0.25	M36	4	*3 2 1.5 ▲1 ▲0.5
M2.2	*0.45	*0.25	M38		▲2 1.5 ▲1 ▲0.5
M2.3	▽0.4	▲0.25	M39	4	*3 *2 *1.5
M2.5	*0.45	*0.35	M40		*3 2 1.5 ▲1
M2.6	▽0.45	▲0.35	M42	4.5	*4 *3 2 1.5 ▲1
M3	*0.5		M45	4.5	*4 *3 2 1.5 ▲1
M3	▲0.6	0.35	M48	5	*4 *3 2 1.5 ▲1
M3.5	0.6	0.35	M50		*3 2 1.5 ▲1
M4	*0.7		M52	*5	*4 *3 2 1.5
M4	▲0.75	0.5	M55		*4 *3 2 1.5
M4.5	0.75	0.5	M56	*5.5	*4 *3 *2 *1.5
M5	*0.8		M58		*4 *3 2 1.5
M5	▲0.9	0.5	M60	*5.5	*4 *3 2 1.5
M5.5	▲0.9	0.5	M62		*4 *3 2 1.5
M6	1	0.75 ▲0.5	M64	*6	*4 *3 *2 *1.5
M7	1	0.75 ▲0.5	M65		*4 *3 2 1.5
M8	1.25	1 0.75 ▲0.5	M68	*6	*4 *3 2 1.5
M9	1.25	1 0.75 ▲0.5	M70		*6 *4 *3 2 1.5
M10	1.5	1.25 1 *0.75 ▲0.5	M72		*6 *4 *3 2 1.5
M11	*1.5	▲1.25 1 *0.75 ▲0.5	M75		*4 *3 2 1.5
M12	1.75	1.5 *1.25 1 ▲0.5	M76		*6 *4 *3 *2 *1.5
M13		▲1.5 ▲1 ▲0.5	M78		2 ▲1.5
M14	2	1.5 *1.25 1 ▲0.5	M80		*6 *4 *3 2 1.5
M15		1.5 1 ▲0.5	M82		2 ▲1.5
M16	2	1.5 1 ▲0.5	M85		*6 *4 *3 2 ▲1.5
M17		*1.5 *1	M88		▲2 ▲1.5
M18	2.5	2 1.5 1 ▲0.5	M90		*6 *4 *3 2 ▲1.5
M20	2.5	2 1.5 1 ▲0.5	M92		▲2 ▲1.5
M22	2.5	2 1.5 1 ▲0.5	M95		*6 *4 *3 2 ▲1.5
M24	3	2 1.5 1 ▲0.5	M98		▲2 ▲1.5
M25		2 1.5 1 ▲0.5	M100		*6 *4 *3 2 ▲1.5
M26		▲2 1.5 ▲1 ▲0.5			

注) \*: ISOより採用されたもの ▲: 1968年3月で廃止されたもの (旧JIS) ▽: 1997年6月で廃止されたもの (旧JIS)  
Note) \*: Values adopted from ISO ▲: Values disused in March 1968 (Old JIS) ▽: Values disused in June 1997 (Old JIS)

M1~M2.3の首下のニゲはありません。 No grinding cut at under neck parts.  
本カタログは製品改良のため、予告なく仕様変更を行うことがあります。 All dimensions subject to alternation without notice.

## メートルねじゲージの公差域

Metric Thread Gauge Tolerance Zones

#### ねじリングゲージ (JIS方式・工作用) Thread Ring Gauge (JIS method, for work)

M6P1.0 GRWR II

※使い方: 通り側が無理なく通り抜け、止り側が2回転以上ねじ込まれないこと  
※How to Use: Smoothly pass through the GO side. Do not tighten more than two turns on the NOT GO side.

#### ねじリングゲージ (JIS方式・検査用) Thread Ring Gauge (JIS method, for inspection)

M6P1.0 GRIR II

※使い方: 通り側が無理なく通り抜け、止り側が2回転以上ねじ込まれないこと  
※How to Use: Smoothly pass through the GO side. Do not tighten more than two turns on the NOT GO side.

#### 摩耗点検プラグゲージ (JIS方式) Wear Inspection Plug Gauge (JIS method)

通り側ねじリングゲージ用 M6P1.0 GW II  
For go thread ring gauges

※使い方: 通り抜けしないこと  
※How to Use: Do not pass through.

#### ねじリングゲージ (ISO方式) Thread Ring Gauge (ISO method)

M6 x 1.0 - 6g GRNR

※使い方: 通り側が無理なく通り抜け、止り側が2回転を超えてねじ込まれないこと  
※How to Use: Smoothly pass through the GO side. Do not tighten more than two turns on the NOT GO side.

#### 摩耗点検プラグゲージ (ISO方式) Wear Inspection Plug Gauge (ISO method)

通り側ねじリングゲージ用 M6 x 1.0 - 6g GW  
For go thread ring gauges

止り側ねじリングゲージ用 M6 x 1.0 - 6g NW  
For NOT GO thread ring gauges

※使い方: 1回転を超えてねじ込まれないこと  
※How to Use: Do not tighten more than one turn.

#### ねじプラグゲージ (JIS方式・工作用) Thread Plug Gauge (JIS method, for work)

M6P1.0 GPWP II

※使い方: 通り側が無理なく通り抜け、止り側が2回転以上ねじ込まれないこと  
※How to Use: Smoothly pass through the GO side. Do not tighten more than two turns on the NOT GO side.

#### ねじプラグゲージ (JIS方式・検査用) Thread Plug Gauge (JIS method, for inspection)

M6P1.0 GPII II

※使い方: 通り側が無理なく通り抜け、止り側が2回転以上ねじ込まれないこと  
※How to Use: Smoothly pass through the GO side. Do not tighten more than two turns on the NOT GO side.

#### ねじプラグゲージ (ISO方式) Thread Plug Gauge (ISO method)

M6 x 1.0 - 6H GPNP

※使い方: 通り側が無理なく通り抜け、止り側が2回転を超えてねじ込まれないこと  
※How to Use: Smoothly pass through the GO side. Do not tighten more than two turns on the NOT GO side.

