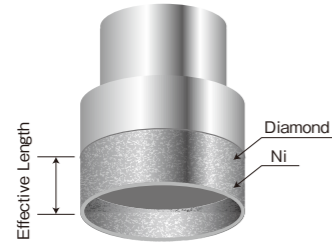


電着工具 Electroplated tool

ハイブリッド電着 Hybrid electroplated diamond tool IZ/IZW series

難加工セラミックス材の加工時間短縮！ 工具費用削減！
電着ボンドの切れ味とメタルボンドの寿命を兼ね備えた新ジャンルのダイヤモンド工具！

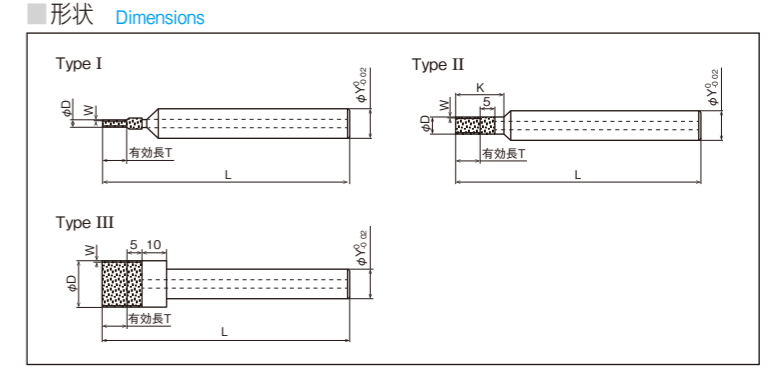
Shortening processing time of Hard-to-cut materials! Reducing tool costs!
The new genre diamond tools combine the excellent cut of electroplated bonds with the long-life of metal bonds.



ダイヤモンドが高集中度で多層に配列
High concentration diamond arranged in multiple layers

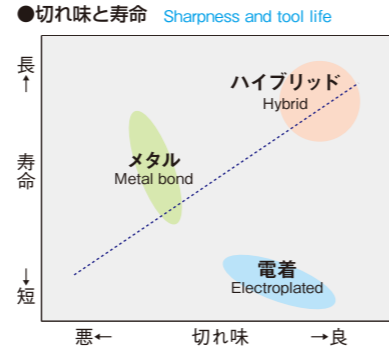


IZ SERIES
内部給油用
For internal coolant



Point 1 抜群の切れ味と超長寿命 Excellent sharpness and long tool life

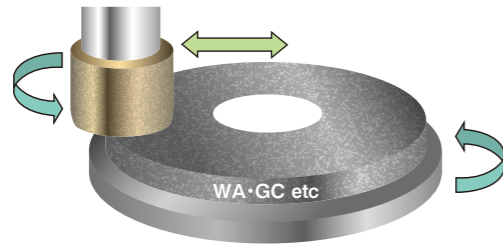
ボンド種類 Bond	切れ味 Sharpness	寿命 Tool life
電着 Electroplated	○	×
メタルボンド Metal Bond	×	○
ハイブリッド Hybrid	○	◎



Point 2 ドレッシング不要 No need to dress

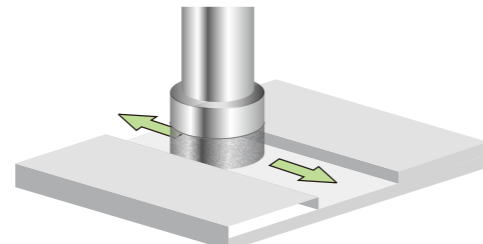
面倒なドレッシングが不要で長時間良好な切れ味を維持
Annoying dressing is unnecessary and excellent sharpness is maintained for long time.

●メタルボンド Metal Bond



目詰まりを解消するために定期的にドレッシングが必要
Dressing is regularly necessary to prevent loading.

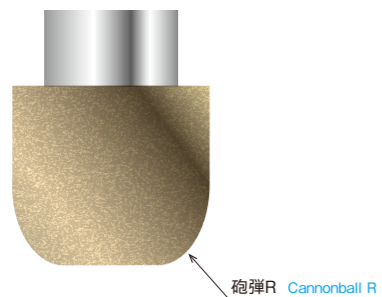
●ハイブリッド Hybrid



自動ドレッシングで有効長さ分使用可能
Tools can be used for the effective length with automatic dressing.

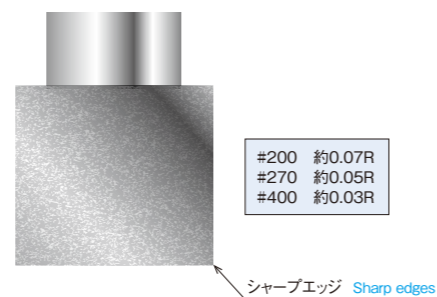
Point 3 良好なエッジを維持 Sharper Edges are maintained longer.

●メタルボンド Metal Bond



コーナ部が砲弾状に変形
The corner of tools is transformed like the cannonball.

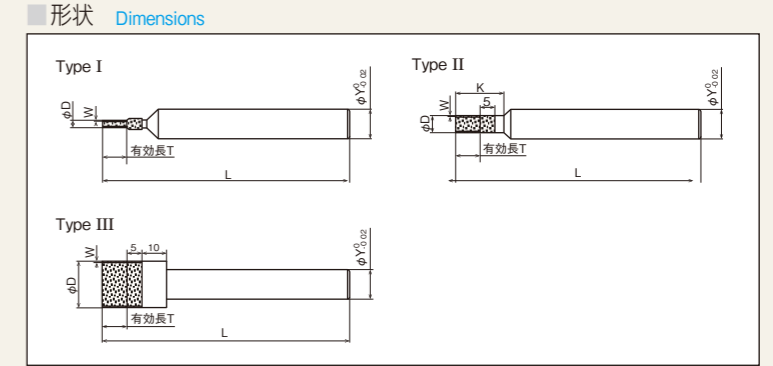
●ハイブリッド Hybrid



使用後も良好なエッジを維持
Sharper edges is maintained after use.

外径 Diameter φD	砥石有効長 Effective length T	ストレート長さ Length beneath head K	シャンク径 Shank diameter φY	全長 Body length L	肉厚 Thickness W	スリット Slit	形状 Dimension	粒度 Grain size										
								#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400		
1.0 ~ 1.9	~ 5	—	6	60	0.2 ~ 0.3	1本	TypeI	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○
2.0 ~ 2.9	~ 5	—	6	60	0.3 ~ 0.5	1本	TypeI	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○
3.0 ~ 4.0	~ 6	~ 12	6	60	0.3 ~ 0.4 0.5 ~ 1.0	1本	TypeII	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○
4.1 ~ 5.0	~ 7	~ 6	6	60	0.3 ~ 0.4 0.5 ~ 1.0	1本	TypeII	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5.1 ~ 7.0	~ 8	~ 16	6	60	0.3 ~ 0.4 0.5 ~ 1.0	1本	TypeII	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7.1 ~ 9.0	~ 9	~ 18	8	60	0.3 ~ 0.4 0.5 ~ 1.0	1本	TypeII	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9.1 ~ 10.0	~ 10	~ 20	10	60	0.3 ~ 0.4 0.5 ~ 1.0	1本	TypeII	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10.1 ~ 12.0	~ 10	~ 20	12	60	0.3 ~ 0.4 0.5 ~ 1.0	2本	TypeII	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12.1 ~ 16.0	~ 10	~ 20	16	60	0.3 ~ 0.4 0.5 ~ 1.0	2本	TypeII	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
16.1 ~ 20.0	~ 10	~ 20	20	60	0.3 ~ 0.4 0.5 ~ 1.0	2本	TypeII	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
20.1 ~ 30.0	~ 10	—	20	70	0.3 ~ 0.4 0.5 ~ 1.0	4本	TypeIII	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

IZW SERIES
外部給油用
For external coolant



外径 Diameter φD	砥石有効長 Effective length T	ストレート長さ Length beneath head K	シャンク径 Shank diameter φY	全長 Body length L	肉厚 Thickness W	スリット Slit	形状 Dimension	粒度 Grain size										
								#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400		
1.0 ~ 1.9	~ 5	—	6	60	0.2 ~ 0.3	1本	TypeI	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○
2.0 ~ 2.9	~ 5	—	6	60	0.3 ~ 0.5	1本	TypeI	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○
3.0 ~ 4.0	~ 6	~ 12	6	60	0.3 ~ 0.4 0.5 ~ 1.0	1本	TypeII	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○
4.1 ~ 5.0	~ 7	~ 6	6	60	0.3 ~ 0.4 0.5 ~ 1.0	1本	TypeII	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5.1 ~ 7.0	~ 8	~ 16	6	60	0.3 ~ 0.4 0.5 ~ 1.0	1本	TypeII	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7.1 ~ 9.0	~ 9	~ 18	8	60	0.3 ~ 0.4 0.5 ~ 1.0	1本	TypeII	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9.1 ~ 10.0	~ 10	~ 20	10	60	0.3 ~ 0.4 0.5 ~ 1.0	1本	TypeII	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10.1 ~ 12.0	~ 10	~ 20	12	60	0.3 ~ 0.4 0.5 ~ 1.0	2本	TypeII	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12.1 ~ 16.0	~ 10	~ 20	16	60	0.3 ~ 0.4 0.5 ~ 1.0	2本	TypeII	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
16.1 ~ 20.0	~ 10	~ 20	20	60	0.3 ~ 0.4 0.5 ~ 1.0	2本	TypeII	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
20.1 ~ 30.0	~ 10	—	20	70	0.3 ~ 0.4 0.5 ~ 1.0	4本	TypeIII	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○